优时代系统施工指导文件

目　录

一、　优时代简介.....1

二、　优时代系统构成.....1

三、　优时代产品简介.....1

四、　优时代系统施工流程.....2

4.1. 施工前的基层准备：.....2

4.2. 优时代-思齐施工.....2

4.3. 优时代-普耐施工.....3

4.4. 优时代-态塑施工.....3

4.5. 优时代-派肤施工（可选）.....7

4.6. 优时代-饰乐施工.....7

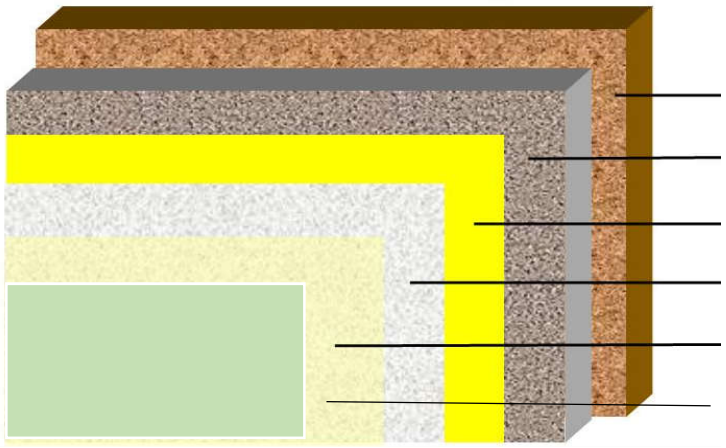
4.7 质量保证措施.....8

4.8 安全注意事项 9

一、优时代简介

优时代是专为建筑内墙而设计的无机涂层装饰系统，又称之为内墙装饰专家，通过不同的施工工具和施工手法呈现出巧夺天工的造型风格，具有丰富的装饰性、卓越的耐久性、优异的耐候性，同时可达 A 级防火要求，为建筑内墙提供安全持久的保护。

二、优时代系统构成



三、优时代产品简介

- **优时代-思齐**是一种新型的单组份聚合物改性水泥基砂浆。具有粘结强度高，兼容性强和抗渗性好等特点。适用于底层处理和翻新工程的界面处理。
- **优时代-普耐**是一种专为优时代系统配套使用而设计的水性抗碱底涂，可显著增强优时代态塑与各类基层之间的匹配性，减少基材对优时代态塑饰面效果的影响。
- **优时代-态塑**是精心调制的单组份无机饰面砂浆，具有强度高，抗开裂等特点。由多种粒径的骨料配以丰富多彩的颜色，结合不同的施工工艺，能根据不同设计需求创造出风格多样、色彩丰富的装饰效果。
- **优时代-饰乐**是一种专为优时代系统配套专用的乳液型保护剂，可减少态塑由于外界因素而产生的色差，泛碱和老化。用于多彩饰面砂浆施工后颜色保护。
- **优时代-派肤**是经过精心调制的彩色单组份无机粉末涂料。采用天然无机颜料调配，具有质感细腻，色彩丰富，抗渗好，耐洗刷性好等特点，可提高优时代体系的色彩

统一性和外观的耐久性，并可搭配不同颜色，呈现出丰富多彩的装饰效果。

四、优时代系统施工流程

4.1. 施工前的基层准备：

施工时基层温度应介于 5~32℃之间，施工前应对基面的孔洞和缝隙进行填补，基面拉伸粘接强度应大于等于 0.5MPa，并清除灰尘、油脂、油漆等影响粘结的物质。基层平整度应控制在±3mm/2m 范围内。如基面过于干燥需用适量清水润湿，保证基面处于湿润但无明水状态。

4.2. 优时代-思齐施工

混合：在干净搅拌桶内，按着所提供的水与干粉的比例，往干净的搅拌桶内加入适量清水后，再加入干粉（水：干粉约为 1:4），用电动搅拌器将粉料和水充分搅拌约 2~3min 至均匀无结块状态，静置 5 分钟，再稍微搅拌即可施工。搅拌好的材料应在 1.5 个小时内用完，在 23℃，50%R.H 的条件下表面修整需在 20 分钟内完成，未使用完的材料不可二次加水使用。

施工：批抹优时代-思齐，要求完成面平整，刀印尽量收平整；养护 24 小时，完全干燥后用 180 目以上的砂纸打磨表面。要求打磨平整，不得磨出波浪形，也不能留下磨痕，打磨完毕后扫去浮灰；

成品养护：施工后的成品应进行自然养护。在 23℃，50%R.H，养护 24 小时，即可进行下一步施工。未硬化的墙面应避免高温直射、雨水冲刷、风雪霜冻以及外力破坏。

其他施工：在思齐施工完毕养护 1 天后，可以继续下道施工程序。



图 1 基面处理



图 2 批刮优时代-思齐

4.3. 优时代-普耐施工

施工方法：待思齐完全干燥之后（在 23℃，50%R.H，养护 24 小时），将优时代-普耐充分搅拌均匀，然后用滚涂、喷涂或刷涂方法施工。一般施工一道，要求均匀覆盖基材。

成品保护：施工后的成品应进行自然养护。环境温度 23℃，R.H 50%的条件下，需养护 24 小时，未硬化的墙面应避免高温直射、雨水冲刷、风雪霜冻和外力破坏。



图 1 辊涂优时代-普耐



图 2 辊涂优时代-普耐

4.4. 优时代-态塑施工

混合：在干净搅拌桶内加入适量清水，再将称量好的粉料缓慢加入。水与态塑的混合重量比例约为1：4。用电动搅拌器将粉料和水充分搅拌2~3min至均匀无结块，静置5分钟，再稍微搅拌即可施工。搅拌好的材料应在1.5个小时内用完，未用完的材料不可二次加水使用。

造型（一）柳叶清风：

1. 批刮优时代-态塑，半干时用 XPS 板刮出拉丝纹路，养护 6 小时以上；
2. 滚涂或喷涂优时代-饰乐。滚筒蘸料后必须在舔料板上舔料，然后呈“W”状或“Z”状先滚刷在无机饰面砂浆层上，要求表面涂装均匀，不透底，养护至完全干燥。



图 5 柳叶清风造型



图 6 施工工具（抹刀、XPS 挤塑板）

造型（二）尼格瑞尔:

1. 批刮优时代-态塑，并及时用 XPS 板打磨，养护 6 小时以上。
2. 滚涂或喷涂优时代-饰乐，滚筒蘸料后必须在舔料板上舔料，然后呈“W”状或“Z”状先滚刷在无机饰面砂浆层上，要求表面涂装均匀，不透底，养护至完全干燥。



图 7 平搓造型



图 8 施工工具（抹刀、XPS 挤塑板）

造型（三）云舒霞卷：

1. 批刮优时代-态塑，半干后用艺术批刀打点抹出纹路和规定的形状，实干后修边打磨；在规定的点上用海绵擦拭金粉，养护 6 小时以上。
2. 按擦色要求将颜料溶解入水中，用海绵轻蘸颜料水溶液现在边角处试擦，根据颜色效果调整颜料水的浓度，再在边角处试擦，直至颜色符合设计后进行大面积擦色；
3. 滚涂或喷涂优时代-饰乐。滚筒蘸料后必须在舔料板上舔料，然后呈“W”状或“Z”状先

滚刷在无机饰面砂浆层上，要求表面涂装均匀，不透底，养护至完全干燥。

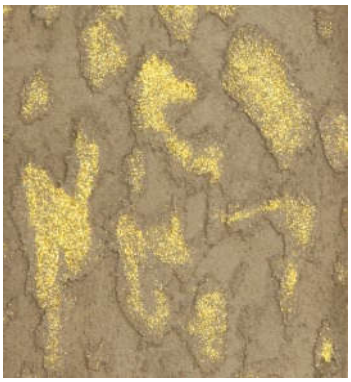


图 9 云纹造型



图 10 施工工具（抹刀）

造型（四）树皮纹：

1. 批刮优时代-态塑，并及时用拉毛滚筒滚拖拉毛至不规则树皮状，养护半干状态时用批刀收平，干燥后打磨；
2. 按擦色要求将颜料溶解入水中，用海绵轻蘸颜料水溶液现在边角处试擦，根据颜色效果调整颜料水的浓度，再在边角处试擦，直至颜色符合设计后进行大面积擦色；
3. 滚涂或喷涂优时代-饰乐。滚筒蘸料后必须在舔料板上舔料，然后呈“W”状或“Z”状先滚刷在无机饰面砂浆层上，要求表面涂装均匀，不透底，养护至完全干燥。



图 11 树皮纹



图 12 施工工具（抹刀、大滚筒）

造型（五）仿砖云纹擦色：

1. 按砖型设计大小弹线，使用激光测量仪或水平尺控制线的水平和垂直；

2. 沿线缝粘贴美纹纸或模具；
3. 批刮优时代-态塑，半干时用艺术批刀抹出纹路，及时揭除美纹纸或脱模，实干后修边打磨；
4. 按擦色要求将颜料溶解入水中，用海绵轻蘸颜料水溶液(雷帝 190)现在边角处试擦，根据颜色效果调整颜料水的浓度，再在边角处试擦，直至颜色符合设计后进行大面积擦色；擦色干燥后滚涂或喷涂优时代-饰乐，滚筒蘸料后必须在舔料板上舔料，然后呈“W”状或“Z”状先滚刷在无机饰面砂浆层上，要求表面涂装均匀，不透底，养护至完全干燥。



图 13 仿砖浮雕擦色

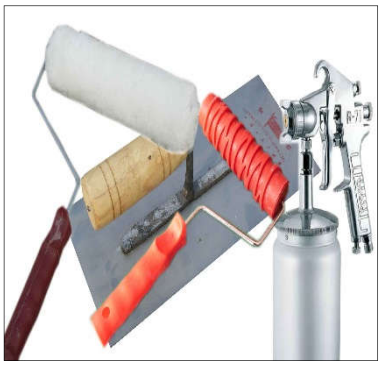


图 14 施工工具（抹刀、美纹纸）

造型（六）雨滴荷塘：

1. 调整喷枪喷嘴粒径，喷涂小点优时代-态塑，在边角处试喷出料均匀后从左向右，均匀喷涂，不漏底，表面半干后更换喷枪喷嘴，喷涂大点无机饰面砂浆，要求自然，表干后用抹刀压平，养护 6 小时以上；
2. 滚涂或喷涂增亮剂，滚筒蘸料后必须在舔料板上舔料，然后呈“W”状或“Z”状先滚刷在无机饰面砂浆层上，要求表面涂装均匀，不透底，养护至完全干燥。



图15 雨滴荷塘造型



图16 施工工具（喷枪、抹刀）

成品养护：

施工后的成品应进行自然养护。在温度 23℃，湿度 50%的环境条件下，需养护至少 24 小时。未硬化的墙面应避免高温直射、雨水冲刷、风雪霜冻以及外力破坏。

*低温环境下需延长养护时间。

（其他造型施工具体请咨询雷帝墙体事业部）

4.5. 优时代-派肤施工（可选）

施工方法：优时代-态塑或思齐干燥后（环境温度 23℃,湿度 50%的条件下至少养护 72 小时后），可进行派肤施工。施工时基面温度应在 5~32℃之间，环境的相对湿度应在 85%以下，基面要求含水率不高于 10%。在干净搅拌桶内加入适量的清水，再倒入与粉末涂料配套使用的色浆，然后将粉料倒入桶内（水：粉＝4:5），充分搅拌至均匀无结块，静止 5 分钟，再稍微搅拌用 100 目的筛网过滤后即可施工。搅拌好的材料应在 24 小时内用完，充分搅拌后直接滚涂或喷涂在优时代-态塑或思齐的表面，在表干后（环境温度 23℃，湿度 50%条件下等待大约 4h）可滚涂或喷涂第二遍，两遍间隔不小于两个小时，要求均匀覆盖。

成品养护：施工后的成品应进行自然养护。环境温度 23℃，相对湿度 50%的条件下，需养护 24 小时，未完全干燥的墙面应避免高温直射、雨水冲刷、风雪霜冻和外力破坏。

*低温环境下需延长养护时间。

4.6. 优时代-饰乐施工

基材要求：基材表面应无灰尘、油脂、油漆等影响粘接的物质，基面温度应在 5~32℃之间，环境的相对湿度应在 85%以下。基面应充分干燥，建议含水率不超过 10%。基材平整度控制

在±3mm/2m。

施工方法： 优时代-态塑初步干燥后（环境温度 23℃，湿度 50%的条件下至少养护 72 小时后），可进行饰乐施工。施工时基面温度应在 5~32℃之间，环境的相对湿度应在 85%以下，基面要求含水率不高于 10%。将饰乐置于干净的搅拌桶内，加水（5%～10%）进行稀释，充分搅拌后直接滚涂或喷涂在优时代-态塑表面，在表干后（环境温度 23℃，湿度 50%条件下等待约 4h）可滚涂或喷涂第二遍，要求均匀覆盖砂浆。

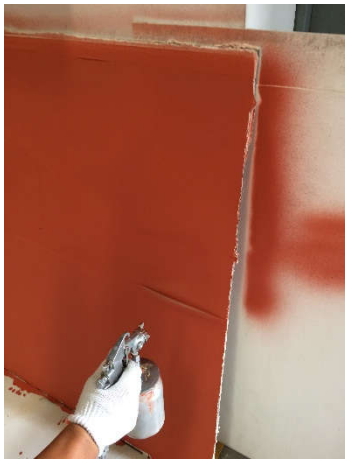


图 17 喷涂施工



图 18 辊涂施工

成品养护：施工后的成品应进行自然养护。环境温度 23℃，相对湿度 50%的条件下，需养护至少 24 小时，未硬化的墙面应避免高温直射、雨水冲刷、风雪霜冻和外力破坏。

*低温环境下需延长养护时间。

4.7 质量保证措施

1. 施工期间确保待施工材料与待处理基体表面温度为 5℃~32℃之间，温度太高或太低都应采取相应保护措施。
2. 基材结构必须坚实，无灰尘、油污、剥落的油漆、水泥浮浆皮、混凝土密封胶或养护剂等不利于粘结的物质。
3. 施工前必须进行小样施工或者样板施工，及时了解本产品的施工性能和其他要求，以及与其他配套产品的匹配度。如有问题及时联系产品供应商。

4. 本产品施工完成后，必须常温保护至少 24 小时，避免破坏产品。

4.8 安全注意事项

1. 预拌砂浆中包含硅酸盐水泥和硅砂。可能会对眼睛及皮肤有刺激性。应避免眼部接触或长时间皮肤接触。万一出现上述情形，请用清水彻底冲洗干净；
2. 请放置于儿童无法到达的地方；
3. 施工前请详细阅读产品的安全数据说明书。

雷帝（中国）建筑材料有限公司
电话：021-57893300，传真：021-57892200；
上海市松江区新浜工业园区浩海路 309 号，邮编：210605
中国区技术支持：400-887 2010，email：technicalservices@laticrete.com.cn