



产品简介

雷帝工业 2000 环氧填缝剂是一种耐化学腐蚀性能优良的工业等级的环氧填缝剂。适用于瓷砖、铺路材料、地砖以及石材等填缝。雷帝工业 2000 环氧填缝剂内含环氧树脂、固化剂和耐化学腐蚀的二氧化硅填料，在工厂中按比例配好。



产品特点

- 耐化学腐蚀性能优良
- 适用于更宽的温度范围
- 机械强度非常高
- 抗细菌侵害性能优良
- 快速固化，用水即可清洗干净
- 低温条件下依然具有良好的固化性能
- 超过 ANSI A118.3(环氧树脂)和 ANSI A118.5(呋喃树脂)的性能要求

用量说明

产品用量由面材的尺寸以及缝宽决定，具体计算公式为：

$$\text{每平方米用量} = \frac{\text{砖长} + \text{砖宽}}{\text{砖长} \times \text{砖宽}} \times \text{缝宽} \times \text{砖厚} \times 2.0 \text{ (kg)}$$

基面要求

1. 填缝施工的环境及基面温度应介于 7~32℃且结构完好；
2. 面材表面须干净无油污、油脂、涂料、密封剂及养护剂等任何可能影响填缝的物质；
3. 面材铺贴完毕后应养护足够时间，待胶粘剂干透后方可进行填缝处理。采用薄底法铺贴瓷砖石材时，室温条件下铺贴 24 小时后即可进行填缝操作；采用厚底法铺贴瓷砖石材时，铺贴结束需至少养护 14 天甚至更长时间才能进行填缝操作，让背面的水分及潮气能尽可能挥发。



施工步骤

1. **表面清理:** 首先清除表面灰尘、油污、垃圾、定位器等任何影响填缝施工及填缝最终效果的杂物，再用潮湿抹布或海绵将表面擦拭干净并等待残留水分和潮湿完全挥发。填缝之前不能用酸性清洗剂清洗瓷砖石材表面。如图 1-图 2



图 1-图 2 表面清理

2. **材料制备:** 雷帝工业 2000 环氧填缝剂为多组份填缝剂，使用前需将所有组分进行混合搅拌。先将 A、B 液体组分全部倒入一个搅拌桶内，采用手工搅拌或使用低速搅拌器将液体彻底混合均匀。再将配套的 C 粉剂组分全部倒入桶内，手动搅拌或用低速电动搅拌器彻底搅拌均匀（约 3 分钟）。对于较窄缝或者为了获得更好的工作性，可少用 10% C 组分。搅拌物中有气泡表面浆料太稀，适当增加粉料可以减少气泡的产生。如果用于墙面填缝，则根据情况可适当在加入 C 组分之前先加入有抗垂流效果的 D 组分，然后搅拌均匀。如图 3-图 6。



图 3-图 6 材料制备

3. **填缝剂施工:** 立即将搅拌均匀的物料倾倒在表面上，然后用橡胶抹子将物料在表面上抹开，将物料压入缝隙并确保填充饱满。可用勾缝溜子进行勾缝压实，再用橡胶抹子的平面与瓷砖表面成 90° 的角度沿着与缝成 45° 的方向刮净瓷砖表面多余填缝浆料，尽可能不在瓷砖面上残留过多的填缝剂，尽快清除发现的任何瑕疵，并尽早修补完好。如图 7-图 8

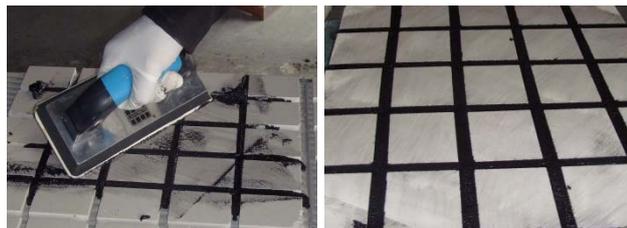


图 7-图 8 填缝剂施工



4. **表面清洁:** 使用浸湿的抹布或海绵清洁瓷砖表面, 需确保填缝剂表面成膜干燥之前将表面清洗干净。工具使用后应立即用清水冲洗。填缝剂初干固化后, 用干布将表面已经粉化的填缝剂擦掉, 或者用水进行最后的清洗。如能保证清洗效果也可采用其他方式清洗, 如在缝隙部位粘贴美纹纸, 在填缝剂施工结束后将美纹纸撕去等。

图 9-图 10 表面清洁



5. **成品保护:** 填缝后 24 小时内要避免雨淋、水冲, 避免在其上方行走。



质量保证措施

1. 雷帝工业 2000 环氧填缝剂在施工结束后需在 21℃ 条件下养护 7 天才能达到最佳的抗化学腐蚀等性能，环境温度低需适当延长养护时间。在未完全养护到位前应避免接触强的化学物品、灰尘及交通等；
2. 如果环境温度偏低，在施工前需将产品在不低于 21℃ 温度条件下存放至少 24 小时，以获得更佳施工性能；
3. 搅拌好的物料应在可操作时间内用完，过了可操作时间的物料应直接丢弃，不得继续使用；
4. 温度会影响雷帝工业 2000 环氧填缝剂的施工性能。高温会加快固化速度，缩短可操作时间；低温则会减缓固化时间，因此需要等待更长的养护时间才可以在上面行走；
5. 环氧树脂可能会影响多孔石、洞石等石材的色彩，使用前需做测试以确定结果；
6. 填缝施工过程中，需确保填缝密实饱满。雷帝工业 2000 环氧填缝剂在完全养护之后可持续承受不超过 80℃ 的温度，可偶尔承受不超过 180℃ 的高温环境。

安全注意事项

1. 在没有完全固化前，保护新完成的作业免受化学物质、污染物的侵蚀。
2. 未固化的雷帝工业 2000 环氧填缝剂对眼睛和皮肤具有刺激作用。避免与眼睛和皮肤接触。一旦接触，请用清水冲洗。
3. 避免儿童接触，不得误食。所含有的硅砂可能会影响健康，不要呼入气体。在尘土多的地方，宜佩戴口罩施工。
4. 施工前须仔细阅读产品说明书、施工指导文件、材料安全数据表等文件。施工前请详细阅读产品的安全数据说明书。

雷帝（中国）建筑材料有限公司

电话：021-57893300，传真：021-57892200；

上海市松江区新浜工业园区浩海路 309 号，邮编：210605

中国区技术支持：400-887 2010，email: technicalservices@laticrete.com.cn